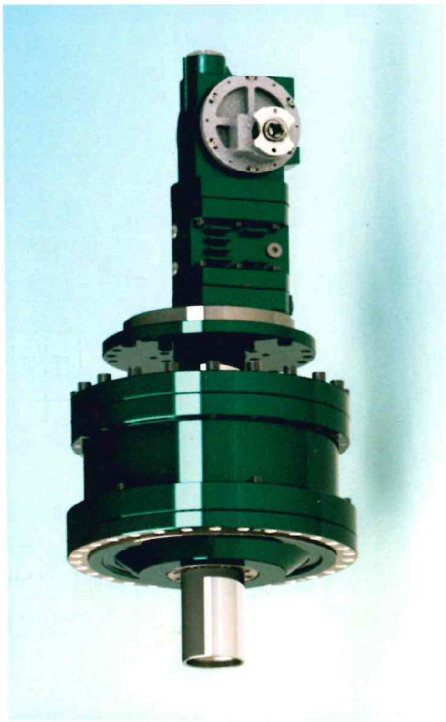
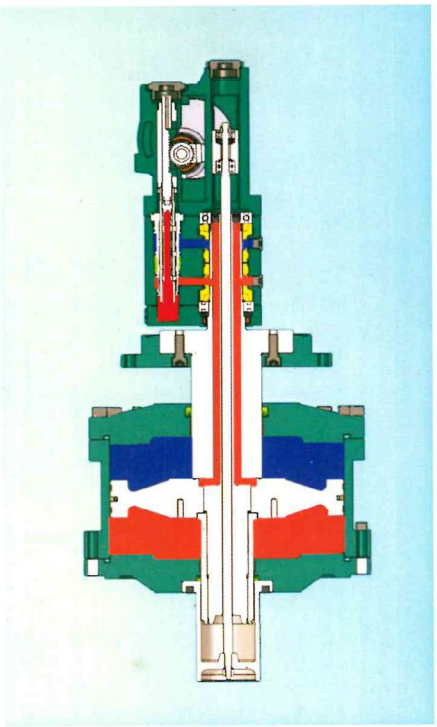
增压引风机液压缸





技术数据(Technical data)

型号 model	额定压力 Amount of pressure (Mpa)	最大行程 maximum stroke (mm)	缸径 cylinder bore (mm)	截面积 sectional area (cm^2)	推力 thrust (KN)	流量 flow (L/min)	重量 weight (kg)
400/125	6.3	125	400	1193/1144	737/707	15	387
500/125	6.3	125	500	1900/1850	1197/1165	24	507

安装须知

1、此系列油缸分左右旋，控制部分与主回油口同向为右旋，反之为左旋。

2、液压缸装入风机时，螺栓必须按标准紧固，全部螺栓必须选用DIN912标准中规定的12.9级圆柱螺栓。

3、安装后首先要校正油缸同心度，校正后油缸的径跳应当≤0.05mm,否则会影响使用寿命。

4、液压缸的油管应严格按照说明书上所标示的油口位置安装，否则会直接损坏油缸零部件及油封。

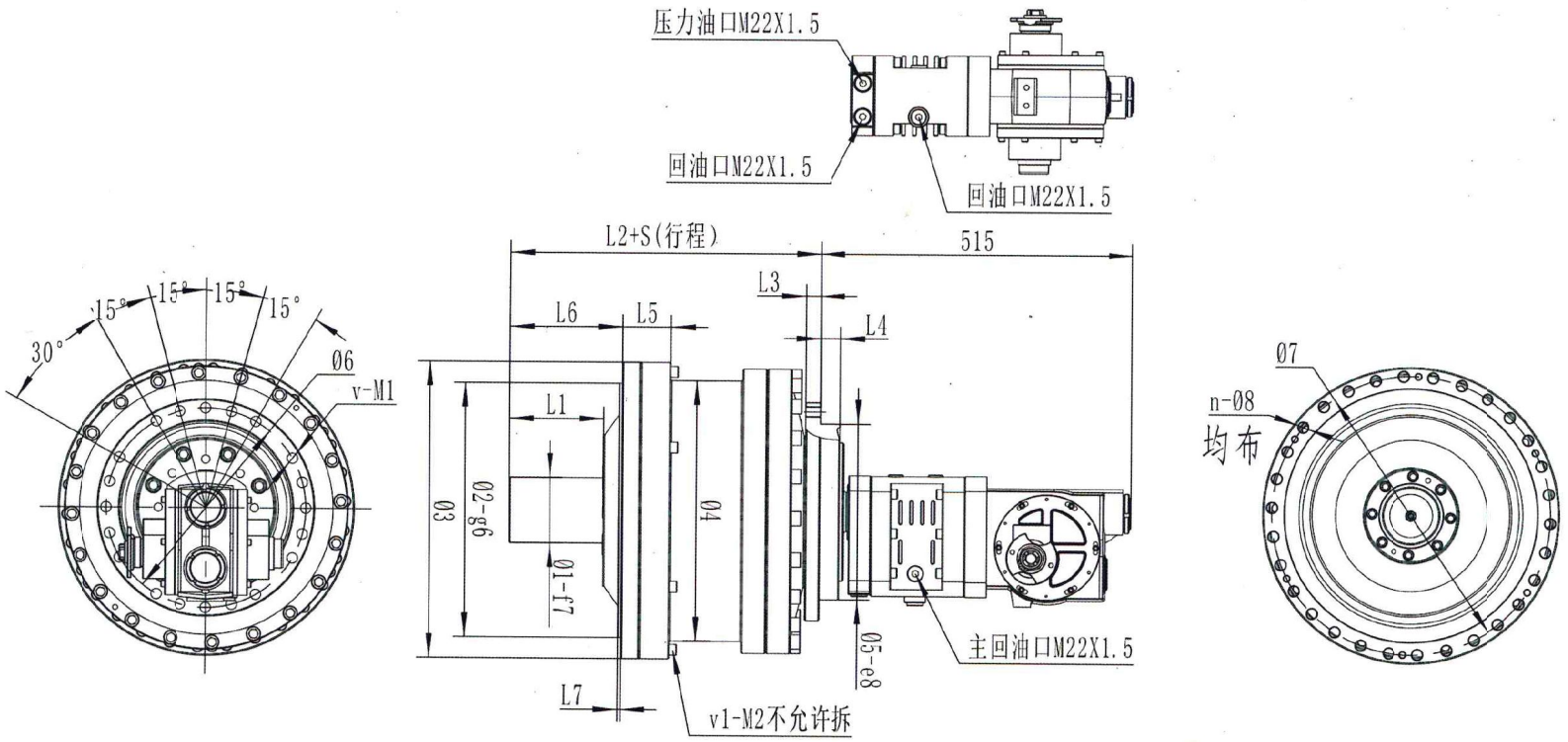
5、液压缸控制输出上方两条M8的限位螺钉，在出厂时已经调好，请勿随意调整。

6、连接执行机构时，一定要要注意执行机构与反馈是否同步，否则会直接损坏液压缸。

使用与维护

本产品推荐使用ISO VG46号液压油，正常工作油温为20-50℃,系统液压油过滤精度不得低于80um，作业中要对液压油进行污染控制，定期检查、更换。

增压引风机液压缸



型号	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	n-Ø8	v-M1	L1	L2+S	L3	L4	L5	L6	L7	v1-M2
400/125	108	420	490	430	290	330	460	30-Ø17.5	20-M20	155	511.5+125	24	34	80	185	5	6-M12
500/125	108	520	630	546	290	335	580	30-Ø22	20-M24	155	511.5+125	24	34	70	185	5	6-M16

翱航®
晋中航天液压制造有限公司
JINZHONG AIR-SPACE HYDRAULICS MANUFACTURING CO., LTD.